

CK MACHINE TOOLS

 **HUGONG**

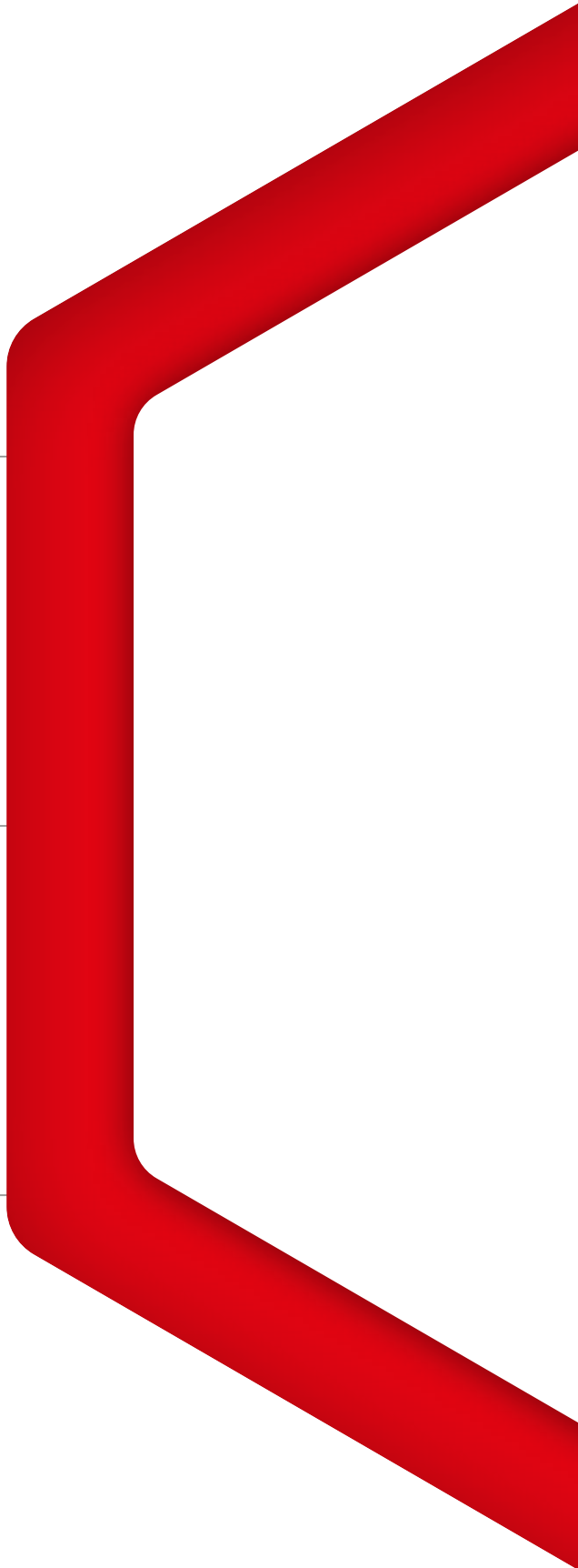
4

 **JQLASER**

7

 **Yawei**

10




AUTOMATIC BLANKING WORKSHOP

WELDING WORKSHOP

HEAT TREATMENT WORKSHOP

GANTRY MACHINING WORKSHOP

PAINT SPRAYING WORKSHOP

INSPECTION WORKSHOP


MACCHINE LASER PIANE



ECOLASER	3015
Sorgente Laser (kW)	RAYCUS 3/4/6/12 kW
Dimensioni Macchina (mm)	9800x2200x2400
Larghezza di taglio (mm)	1515
Lunghezza di taglio (mm)	3015
Precisione di posizionamento X/Y mm/m	±0.06mm/m
Precisione di ripetibilità X/Y mm/m	±0.06mm
Vel. max di movim. X m/min	60
Vel. max di movim. Y m/min	60
Accelerazione massima (G)	0,6 G
Testa laser	Precitec Procutter Thunder
Controllo numerico	ESA Modello S875W
Peso macchina ≤ 4 kw (kg)	6500
Peso macchina ≥ 6 kw (kg)	7500

MACCHINE LASER PIANE


HGLB	HGLB-3015	HGLB-4020	HGLB-6020	HGLB-6025	HGLB-8025
(BASE) - SMART					
Sorgente Laser (kW)	RAYCUS 3/4/6/12/20/30 kW				
Dimensioni Macchina (mm)	2200x9820x2400	3502x11400x2400	3502x15400x2400	4035x15400x2400	4035x18400x2400
Larghezza di taglio (mm)	3024	4024	6024	6024	8024
Lunghezza di taglio (mm)	1515	2025	2015	2515	2515
Precisione di posizionam. X/Y	±0.05mm/m				
Precisione di ripetibilità X/Y	±0.03mm/m				
Vel. massima di movim. X , Y	100m/min				
Accelerazione massima	1.2 G				
Testa laser	Precitec Procutter Thunder (da 12 kw a salire Precitec Procutter 2.0)				
Controllo numerico	ESA Modello S875W				
Guide Lineari	Hiwin				
Riduttore	Rouist				
Cuscinetti	NSK (Japan)				
Cremaigliere e pignone	YYC (Taiwan)				
Parti elettriche	Schneider				
Valvola proporzionale Gas	SMC (Japan)				
Peso macchina ≤ 8 kw (kg)	12000	15500	17500	21000	24000
Peso macchina ≥ 12 kw (kg)	13000	17000	19500	23500	27000

MACCHINE LASER PIANE


HGLB	HGLB-3015	HGLB-4020	HGLB-6020	HGLB-6025	HGLB-8025
PRO					
Sorgente Laser (kW)	RAYCUS 3/4/6/12/20/30 kW				
Dimensioni Macchina (mm)	2200x9820x2400	3502x11400x2400	3502x15400x2400	4035x15400x2400	4035x18400x2400
Larghezza di taglio (mm)	3024	4024	6024	6024	8024
Lunghezza di taglio (mm)	1515	2025	2015	2515	2515
Precisione di posizionam. X/Y	±0.05mm/m				
Precisione di ripetibilità X/Y	±0.03mm/m				
Vel. massima di movim. X , Y	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
Accelerazione massima	1.5 G (2 G)				
Testa laser	Precitec Procutter Thunder (da 12 kw a salire Precitec Procutter 2.0)				
Controllo numerico	ESA Modello S875W				
Guide Lineari	Bosch Rexroth				
Riduttore	Wittenstein Alpha				
Cuscinetti	NSK (Japan)				
Cremaigliere e pignone	Wittenstein Alpha				
Parti elettriche	Schneider				
Valvola proporzionale Gas	SMC (Japan)				
Peso macchina ≤ 8 kw (kg)	12000	15500	17500	21000	24000
Peso macchina ≥ 12 kw (kg)	13000	17000	19500	23500	27000

MACCHINE LASER COMBO


HGT	HGT-3015	HGT-4015	HGT-4020	HGT-6020	HGT-6025
COMBO					
Sorgente Laser (kW)	RAYCUS 3/4/6/12/20/30 kW				
Dimensioni Macchina (mm)	3700x9820x2400	5000x11400x2400	5000x15400x2400	5535x15400x2400	5535x18400x2400
Larghezza di taglio (mm)	3024	4024	4024	6024	6024
Lunghezza di taglio (mm)	1515	1515	2015	2015	2515
Diametro tubo	20-220 mm (tondo) 15x15-150x150 mm (quadrato)				
Velocità massima di movimento X , Y	110 m/min				
Accelerazione massima	1.0 G				
Testa laser	Precitec Procutter Thunder (da 12 kw a salire Precitec Procutter 2.0)				
Controllo numerico	ESA Modello S875W				
Peso macchina ≤ 8 kw (kg)	13500	17000	19000	22500	25500
Peso macchina ≥ 12 kw (kg)	14500	18500	21000	25000	28500

COMPONENTI DELLA MACCHINA

TESTA LASER



PRECITEC

PIGNONE E CREMAGLIERA



WITTENSTEIN

CAMBIO TAVOLO



CONTROLLO NUMERICO

S 875 W



esa
AUTOMOTION

ALTRI COMPONENTI

HIWIN®

Schneider
Electric

SMC



MACCHINE LASER TUBO

MODEL S		S120	S160	S240	S280
Serie orizzontale a due mandrini: S					
Diametro		Ø 15-120	Ø 15-160	Ø 20-240	Ø 20-280
Max lunghezza di carico mm		6500	6500	6500	6500
Peso max del tubo kg		80	120	300	600
Lunghezza sfrido mm		≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 120
Velocità max. mandrino rpm		150	120	80	80
Precisione di posizionamento mm/m		± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Velocità massima dell'asse Y m/min		90	90	90	80
Max accelerazione del mandrino G		1.5 G	1 G	1 G	0.8 G






MACCHINE LASER TUBO




MODEL T		T120	T160	T240	T280
Serie verticale a 2 mandrini: T					
Diametro		Ø 15-120	Ø 15-160	Ø 20-240	Ø 20-280
Max lunghezza di carico mm		6500/7500 (opz)	6500/7500 (opz)	6500/7500 (opz)	6500/7500 (opz)
Peso max del tubo kg		80	120	300	600
Lunghezza sfrido mm		≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 65
Velocità max. mandrino rpm		150	120	100	80
Precisione di posizionamento mm/m		± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Velocità massima dell'asse Y m/min		150	120	100	80
Max accelerazione del mandrino G		1.5 G	1.2 G	1 G	0.8 G



MACCHINE LASER TUBO


MODEL ET	24ET		28ET		35ET	
	Serie orizzontale a 3 mandrini: ET					
Diametro		∅ 20-240		∅ 20-280		∅ 30 (50)-350
Max lunghezza di carico mm	7000/9000/12000		7000/9000/12000		7000/9000/12000	
Peso max del tubo kg	300		600		600	
Lunghezza sfrido mm	≥ 0		≥ 0		≥ 0	
Velocità max. mandrino rpm	80		80		80	
Precisione di posizionamento mm/m	± 0,05		± 0,05		± 0,05	
Velocità massima dell'asse Y m/min	60		60		60	
Max accelerazione del mandrino G	0.8 G		0.8 G		0.8 G	

CARENATURA COMPLETA


MODEL HTS	FLT-36 HTS		FLT-50 HTS		FLT-50 HTS	
	Serie verticale a 3 mandrini: HTS					
Diametro		∅ 50-360		∅ 50-500 □ 50-350		∅ 50-500 □ 50-500
Max lunghezza di carico mm	9000/12000		9000/12000		9000/12000	
Peso max del tubo kg	1200		1600		2000	
Lunghezza sfrido mm	≥ 0		≥ 0		≥ 0	
Velocità max. mandrino rpm	60		60		60	
Precisione di posizionamento mm/m	± 0,05		± 0,05		± 0,05	
Velocità massima dell'asse Y m/min	60		60		60	
Max accelerazione del mandrino G	0.5 G		0.5 G		0.5 G	



SUPER SERIE CON CARENATURA COMPLETA

VERTICALE A 3 MANDRINI



VERTICALE A 4 MANDRINI



COMPONENTI DELLA MACCHINA

ACCESSORI E STRUTTURA





PRESSE PIEGATRICI ELETTRICHE



PBE	25/850	35/1250	60/2050	110/3100
Forza di piegatura -kN	250	350	600	1100
Lunghezza di piegatura (A) mm	850	1250	2050	3100
Distanza fra i montanti (B) mm	900	1050	1750	2600
Incavo (D) mm	250	250	350	410
Corsa tavola superiore C mm	190	150	190	215
Apertura (E) mm	520	480	495	600
Velocità del pestone mm/sec (Discesa/ piega / risalita)	200/30/200	200/30/200	200/30/200	180/30/180
Potenza motore kW	16,7	7,5x2	15x2	37x2

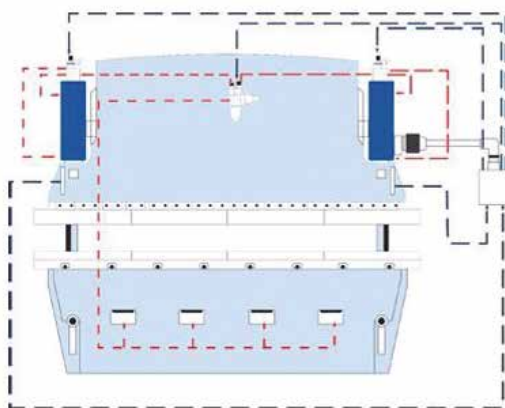
PRESSE PIEGATRICI ELETTRICHE



PBE- D (Direct Drive)	D 35/1250	D 60/2050
Forza di piegatura -kN	350	600
Lunghezza di piegatura (A) mm	1250	2050
Distanza fra i montanti (B) mm	1050	1750
Incavo (D) mm	250	350
Corsa tavola superiore C mm	150	190
Apertura (E) mm	480	495
Velocità del pestone mm/sec (Discesa/ piega / risalita)	200/30/200	200/30/200
Potenza motore kW	6,3x2	9,5x2

IDRAULICHE


PBH	80/2550	110/3100	110/4100
Forza di piegatura -kN	800	1100	1100
Lungh. di piegatura (A) mm	2550	3100	4100
Dist. fra i montanti (B) mm	2150	2600	3600
Incavo (D) mm	350	410	410
Corsa tavola superiore C mm	175	215	215
Apertura (E) mm	480	520	520
Velocità del pestone mm/sec (Discesa/ piega / risalita)	190/17/190	210/17/190	210/17/170
Potenza motore kW	8,5	12,4	12,4
Volume serbatoio olio (L)	200	200	300
Peso macchina kg	6500	8800	11000

IDRAULICHE


PBH	160/3100	160/4100	220/3100	220/4100
Forza di piegatura -kN	1600	1600	2200	2200
Lungh. di piegatura (A) mm	3100	4100	3100	4100
Dist. fra i montanti (B) mm	2600	3600	2600	3600
Incavo (D) mm	410	410	410	410
Corsa tavola superiore C mm	215	215	215	215
Apertura (E) mm	520	520	520	520
Velocità del pestone mm/sec (Discesa/ piega / risalita)	170/14/170	170/14/160	150/13/150	150/13/150
Potenza motore kW	17,8	17,8	21,4	21,4
Volume serbatoio olio (L)	300	400	300	400
Peso macchina kg	11300	12500	12800	16000

IDRAULICHE


PBH	250/3100	250/4100	300/3100	300/4100
Forza di piegatura -kN	2500	2500	3000	3000
Lungh. di piegatura (A) mm	3100	4100	3100	4100
Dist. fra i montanti (B) mm	2600	3600	2600	3600
Incavo (D) mm	410	410	410	410
Corsa tavola superiore C mm	215	215	265	265
Apertura (E) mm	530	530	580	580
Velocità del pestone mm/sec (Discesa/ piega / risalita)	120/12/130	120/12/130	110/10/110	110/10/110
Potenza motore kW	21,4	21,4	22	22
Volume serbatoio olio (L)	300	400	450	600
Peso macchina kg	13000	16200	13000	16200



CK MACHINE TOOLS

CK Machine Tools srl

Cod.Fisc e P.iva 01386770190

C.C.I.A.A. di Bergamo N.REA BG-425337

📍 Via Nelson Mandela, 20
24048 Treviolo (BG)

🌐 www.ckmachinetools.it

✉ info@ckmachinetools.it

☎ +39 334.5313384

Sede Legale: Treviolo (BG)

Sede Operativa: Via Don Milani, 2 A, 24050 Zanica (BG)